

Mini Câmaras

Câmara de Conservação



A exposição perfeita!



Ao considerar a compra de uma mini câmara refrigerada para alimentos, é fundamental avaliar diversas qualidades e características que assegurem seu desempenho e eficiência.

Capacidade e Tamanho

Uma das principais características a serem observadas é a capacidade. A mini câmara deve oferecer espaço suficiente para armazenar a quantidade necessária de alimentos, sem ocupar muito espaço no ambiente. Além disso, o design

compacto e funcional é essencial para que o equipamento se adapte bem ao local onde será utilizado, unindo praticidade e estética.

Segurança Alimentar

A segurança alimentar é outra qualidade indispensável para uma mini câmara refrigerada. Esse equipamento deve ser capaz de manter os alimentos nas condições ideais de conservação, garantindo que permaneçam frescos e seguros para consumo.



Onde aplicar?

Padarias, confeitarias, supermercados, conveniências, restaurantes e bares.



Tecnologia aplicada

- Revestimento interno e externo aparentes em chapa kroma branco;
- Isolamento em poliuretano injetado;
- Sistema de refrigeração frost free;
- Unidade condensadora acoplada;
- 4 níveis de prateleiras de alumínio;
- Prateleiras com regulagem de altura e removíveis para melhor limpeza;
- Dobradiças com mola, puxadores de alto impacto e quadro de portas com resistência para evitar condensação de água;
- Fácil de higienizar.



Opcionais

- Opções de 2 ou 3 portas;
- Acabamento diferenciado.

* Produtos resfriados

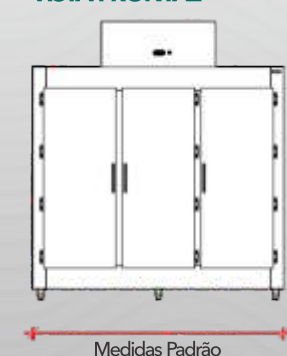
* Produtos já congelados

Informações

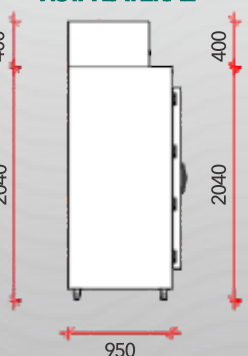
CÓDIGO	TIPO	POTÊNCIA	PESO	TENSÃO	COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA
2264	REFRIGERADA	1515 W		220 V MONO	1,51M	0,95M	2,04M
2265		2220 W			2,23M		

CÓDIGO	TIPO	POTÊNCIA	PESO	TENSÃO	COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA
2268	FREEZER (já congelados)	2800 W		220 V MONO	1,51M	0,95M	2,04M

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Medidas Padrão

950